JS31 系列闭式单点压力机

Series Straight-side Single Point Press

源自最佳，实现更佳

源自最佳：六十年锻压设备专业制造商、行业排头兵企业……实现更佳：品质超群、领先前沿、注重自身形象的沃得JS31凭借出色的产品力和无忧的品质力，成为冲压设备中的上乘之选。

应用领域

该系列机床为通用性较广的冲压设备，可以进行冲裁、成形、弯曲、浅拉伸等加工，对冲制各种薄板成形零件更为合适。该系列广泛用于汽车、拖拉机、船舶、农业机械、轻纺机械、电气、电机、仪表、航空、兵器等行业。

Applications

This series of machine tools are generally used pressing machine and they can fulfill the blanking, forming, bending and shallow-drawing processing, and are more suitable for various sheet forming parts. This series is widely used in industries including automobile, tractor, agriculture machinery, textile machinery, electrics, motor, instrument, aviation and weapons.

标准配置

- 干式分体摩擦离合器、制动器
- 液压过载保护装置（630 t及以上）
- 稀油循环润滑系统（630 t及以上）
- 滑块及上模平衡装置
- 数字式模高显数器
- PLC可编程控制系统（630 t及以上）
- 角度指示器（250 t及以上）
- 机械、电子双凸轮控制器（有PLC）
- 移动式操作台
- 电动滑块模高调整装置
- 压缩空气快速接头
- 地脚螺栓
- 变频器（630 t及以上）

Standard Equipments

- Dry clutch and brake with separate part
- Hydraulic overload protecting pump (630 t and above)
- Dilute oil circulation lubrication system (630 t and above)
- Balance cylinders for slide and upper die
- Digital die height indicator
- PLC: Programmable logical controller (630 t and above)
- Electronic crankshaft angle indicator (250 t and above)
- Mechanical and electronic double cam controller（with PLC）
- Movable operation panel
- Die height adjusted motor
- Air source quick connector
- Foundation bolts
- Frequency changer (630 t and above)

技术参数 Specifications		单位Unit	JS31-125	JS31-160	JS31-250	JS31-315	JS31-400A	JS31-400B	JS31-400C	JS31-500
公称力 Nominal Pressure		kN	1250	1600	2500	3150	4000	4000	4000	5000
公称力行程 Nominal Stroke		mm	7	8	10	12	13	13	13	13
滑块行程 Slide Stroke		mm	130	160	200	220	250	250	400	250
行程次数 Slide Strokes Per Minute		min^{-1}	35	32	28	28	25	25	20	25
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	350	385	460	520	530	565	550	530
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	85	140	160	160	160	160	250	160
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	mm	550	510	700	700	810	1230	1230	810
	前后 F x B	mm	550	560	670	670	810	1000	1000	810
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	mm	700	710	850	850	990	1240	1240	990
	前后 F x B	mm	750	790	900	900	1060	1200	1200	1060
压力机地面以上高度 Height Press Above Floor		mm	4000	4400	5220	5300	5450	5625	6800	5540
电气控制形式 Electrical Control Form			常规						PLC	常规
移动工作台移动方式 Direction Of Moving Bolster			无							
气垫 Cushion	压紧/顶出力 Pressing/Ejector Force	kN	60	80	120	160	200	200	200	250
	数量 Quantity		1	1	1	1	1	1	1	1
	行程 Stroke		65	80	100	110	125	125	140	125
外形尺寸 Overall Dimensions	前后 F x B	mm	1610	1640	2185	2185	2440	2480	3180	2510
	左右 L x R	mm	1872	1970	2400	2430	3020	3610	3610	3220
主电机功率 Motor Power		kW	11	15	22	30	37	45	45	45

选用配置

- 气垫装置
- 光电保护装置
- 吨位显示仪
- 减震器
- 滑块上部脱料装置



Optional Equipments

- Cushion
- Light curtain
- Tonnage display instrument
- Shock pad
- Top stripping device for slider

性能特点

- 大件采用有限元分析；
- 采用通用化、标准化、模块化设计；
- 采用专用的离合器制动器；
- 具有高性能、高精度、高稳定性；
- 采用重载润滑系统；
- 采用超长导轨导向；
- 采用进口液压过载保护装置（630 t及以上）；
- Solidwork优化设计传动系统和外观。

Features

- Finite element analysis is applied to large pieces;
- Universalization, standardization and modular design;
- With specialized clutch brake;
- High-performance, high-precision and high-stability;
- With heavy load lubricating system;
- With over-length guide rail;
- With imported hydraumatic overload protection device(630 t and above);
- Optimized design of drive system and appearance by Solidwork.

技术参数 Specifications		JS31-500A	JS31-630	JS31-630A	JS31-800	JS31-1000	JS31-1250	JS31-1600	JS31-2000
公称力 Nominal Pressure		5000	6300	6300	8000	10000	12500	16000	20000
公称力行程 Nominal Stroke		13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide Stroke		400	400	400	500	500	400	500	500
行程次数 Slide Strokes Per Minute		20	16	18	14	14	12	10	9
最大装模高度 Max Die Set Height		580	830	690	750	800	700	950	1000
装模高度调节量 Die Height Adjustment		200	300	200	300	300	300	350	350
滑块底面尺寸 Slide Bottom Size	左右 L x R	1500	1600	1450	1600	1600	1600	1850	1900
	前后 F x B	1100	1450	1100	1500	1500	1500	1700	1800
工作台板尺寸 Bolster Size	左右 L x R	1500	1600	1450	1600	1600	1600	1900	1920
	前后 F x B	1100	1450	1100	1600	1600	1600	1800	1800
压力机地面以上高度 Height Press Above Floor		7710	7710	7200	8360	8500	8500	9200	9900
电气控制形式 Electrical Control Form		PLC							
移动工作台移动方式 Direction Of Moving Bolster		无							
气垫 Cushion	压紧/顶出力 Pressing/Ejector Force	250	300	400	500	600	600	800	800
	数量 Quantity	1	1	1	1	1	1	1	1
	行程 Stroke	140	200	140	250	250	200	250	250
外形尺寸 Overall Dimensions	前后 F x B	3220	4750	4500	4920	5200	5200	5500	5700
	左右 L x R	4580	4690	4600	4850	5000	5000	5450	5880
主电机功率 Motor Power		55	75	75	75	110	132	132	200

(可根据用户要求定制产品) 本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.